

大山の山頂トイレの維持管理に関するアンケート調査

環境省・鳥取県・大山町

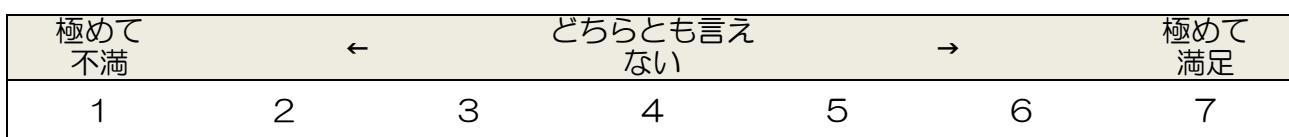
この調査は大山登山者の皆様に、大山山頂のトイレの維持管理に関するご意見を伺うことを目的に実施しています。解答用紙は1ページです。皆様のご回答ができる限り有効に分析するため、最後までお答えくださいますよう、ご協力ををお願いいたします。また、このアンケート調査への回答は統計的に処理されるため、個別の回答内容が公表されることはありません。どうぞよろしくお願いいたします。

調査委託会社：(公財)日本交通公社 MAIL: daisen@jtb.or.jp TEL:03-5770-8365

問1 今まで大山登山に何回訪れたことがありますか。(1つだけ)

1. 一回(はじめて) 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回 6. 六回 7. 七回
8. 八回以上(具体的に_____回程度)

問2 今回の大山登山について、どのくらい満足されましたか。(1つだけ)



問3 大山山頂の水洗トイレを適切に維持管理するために、利用者がその経費の一部を負担することをどう思いますか。(1つだけ)

1. 賛成 2. 反対 3. どちらでもない

問4 大山山頂の水洗トイレを適切に維持管理するために、仮設トイレ利用者にその経費の一部を負担していただくよう募金をお願いしています。あなたはこのような募金に協力してもいいと思いますか。今回、実際にご協力いただけた方は、その金額を記入してください(利用1回あたりの金額です)。今回、ご協力いただけない方は、0とご記入ください。

ご自身の分のみお支払いいただく方 → 円

同行者の分も合わせてお支払いいただく方(名) → 円

※募金にご協力いただけた方は、お渡しした封筒にご協力いただけたお金を入れて、この用紙とともに調査員にお渡しください。今回、ご協力いただけない方も、この用紙とともに封筒を調査員にお渡しください。

問5 上記の募金について、どのような支払方法があれば支払いやすいと思いますか。(いくつでも)

1. 交通系ICカード 2. クレジットカード(セブン・上決済) 3. 決済アプリ(paypay、楽天pay、LINEpayなど) 4. 現金

問6 あなたの性別について教えてください。(1つだけ)

1. 男性 2. 女性 3. その他

問7 あなたの年齢について教えてください。(1つだけ)

1. 10代 2. 20代 3. 30代 4. 40代 5. 50代 6. 60代 7. 70代以上

問8 あなたのお住まいの都道府県・市町村を教えてください。

()都・道・府・県 ()市・町・村

問9 今回の登山を通じて、大山における施設の管理や自然環境の保全状況などについて改善した方が良いと思う点がございましたら、率直に教えてください。

大山の山岳環境保全に関するアンケート調査 ~環境省・鳥取県・大山町~

この調査は大山登山者の皆様に、大山の山岳環境保全に関するご意見を伺うことを目的に実施しています。回答用紙は2ページです。皆様のご回答をできる限り有効に分析するため、最後までお答えくださいますよう、ご協力をお願ひいたします。また、このアンケート調査への回答は統計的に処理されるため、個別の回答内容が公表されることはありません。どうぞよろしくお願ひいたします。

調査委託会社：(公財)日本交通公社 MAIL: daisen@jtb.or.jp TEL:03-5770-8365

問1 今まで大山で何回登山したことがありますか。(1つだけ)

1. 一回 (はじめて) → (問 3 へ) 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回
6. 六回 7. 七回 8. 八回以上 (具体的に
回程度)

問2 問1で大山に複数回登山されたことがあると回答した方にお伺いします(はじめて大山に登られた方はこの設問は飛ばして問3にお進みください)。昨年一年間(2018年1~12月)に何回登山されましたか。(1つだけ)

0. 0回 1. 一回 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回 6. 六回 7. 七回
8. 八回以上(具体的に回程度)

問3 今回の登山でのトイレの利用について教えてください。(1つだけ)

1. 山頂トイレを利用した 2. 携帯トイレを利用した 3. 利用していない



ここからは大山の登山に関する問題について皆様にお伺いします。

◆山頂トイレの維持管理

山頂の避難小屋や避難小屋内の水洗トイレ（山頂トイレ）の維持管理や補修には多額の費用が掛かっており、将来維持できなくなる可能性があります（例：山頂トイレの維持管理費用は年間250万円程度）。

◆トイレの不足

山頂トイレが維持されても、トイレ自体が足りていないので、山中に屎尿が放置される問題が発生しています。

◆登山道・木道の補修

登山道や植生保護のために山頂付近に設置している木道は、毎年補修等（桟木、ロープ交換）を実施しており、10～20年の間隔で大規模な改修が行われています。木道の一部区間は、崩壊地が接近してきているため移設する必要があります。

問4 上記のような取組のために、登山者が入山協力金という形でその経費の一部の負担する制度が導入されたとしたら、あなた自身の今後の大山登山の頻度は減ると思いますか。(1つだけ)

1. 変わらない 2. やや減る 3. 全く登らない

問5 上記のような取組のために、登山者がその経費の一部を負担することをどう思いますか。(1つだけ)

1. 賛成 2. 反対 →問 12 へ 3. どちらでもない

問6 問5で「1.賛成」と回答した方にお伺いします。上記のような大山の登山に関する問題に対処するため、全ての登山者(※)から毎回入山協力金を集めると仮定します。この協力金を用いることで、山頂トイレを維持できるだけでなく、トイレ不足対策として試行的に行っている携帯トイレ(野外で使える持ち運び可能なトイレキット)の運用を本格的に導入したり、登山道や木道の補修をより進めることが可能になるとします。その場合、あなたは、いくらまでなら支払っても良いと思いますか。今回、実際にご協力いただける方は、その金額を記入してください(利用1回あたりの金額です)。今回、ご協力いただけない方は、0とご記入ください(記入例:1人分として500円支払う場合は「1人分500円」、1人当たり300円で5人分、合計1,500円支払う場合は「5人分 1,500円」)。

※実際に入山料制度を導入することになった場合には、負担能力のない人等を対象外とすることを検討します。

人分

5

問7 あなたは問6で記入したお支払いいただけるお金の用途について希望はありますか。(1つだけ)

1. 希望はない（設定された目的の範囲内で、現場の方が必要な用途に使って構わない）→問9へ
 2. 使途に希望がある

問8 問7で「2. 使途に希望がある」と回答した方にお伺いします。お支払いいただけるお金はどの使途に使うのがいいと思いますか、問6で記入された金額をそれぞれの項目に振り分けてご記入下さい。

山頂トイレの維持管理 () 円 携帯トイレの運用 () 円
登山道・木道の補修 () 円

上記の合計金額が問 6 に記入された金額になるかご確認下さい。

問9 問6で入山協力金として1円以上の金額を記入した方にお尋ねします。山中の水洗トイレではなく、持参する携帯トイレを利用する登山者には、入山協力金の一部がキャッシュバックされると仮定します。登山1回あたり、入山協力金の何%がキャッシュバックされるのであれば、携帯トイレを利用しますか。(1つだけ)

1. 0% (キャッシュバックがなくてもよい) 2. 10% 3. 20% 4. 30% 5. 40%
6. 50% 7. 60% 8. 70% 9. 80% 10. 90% 11. 100%

問10 以下のうち、入山協力金の支払い方法として望ましいものはどれですか。(1つだけ)

1. 登山口で収受員に支払う 2. 登山口で募金箱に支払う
3. 駐車場で収受員に支払う 4. 駐車場で募金箱に支払う

問11 本制度が本格的に導入された場合、皆様から頂いた入山協力金の一部について、本協力金制度の運用に必要な事務費として使わせていただく可能性があります。事務費は可能な限り削減するよう努めていくところではありますが、協力金の一部が事務費に使われることについてあなたはどのように思われますか。(1つだけ)

- ① 協力金の一部が事務費として使われることはやむを得ないと思う
 - ② 協力金の一部が事務費として使われることは許容できない

問12 問5で「2. 反対」と回答した方にお伺いします。その理由を教えてください。(いくつでも)

- 1. 登山者が負担する必要がないと思うから
 - 2. 頻繁に登山する人は多く負担することになると思うから
 - 3. トイレを利用してないから
 - 4. お金ではない形（ボランティア活動など）が適当と思うから
 - 5. 自然は誰でも自由に享受すべきものだから
 - 6. 負担したお金が実際にどのように使われるかわからないから
 - 7. その他（
）

最後に、あなたご自身についてお伺いします。

問13 あなたの性別について教えてください。(1つだけ)

1. 男性 2. 女性 3. その他

問14 あなたの年齢について教えてください。(1つだけ)

1. 10代 2. 20代 3. 30代 4. 40代 5. 50代 6. 60代 7. 70代以上

問15 あなたのお住まいの都道府県・市町村を教えてください。

()都・道・府・県 ()市・町・村

問16 自宅から大山に訪問するまでに利用した交通手段について教えてください。(いくつでも)

- | | | |
|------------|-----------------|------------|
| 1. 飛行機 | 2. 新幹線 | 3. 電車 |
| 4. 高速バス | 5. 路線バス | 6. 大山ループバス |
| 7. 自家用車 | 8. レンタカー | 9. 定額タクシー |
| 10. 普通タクシー | 11. その他 (_____) | |

問17 問 16 で「7. 自家用車」及び「8. レンタカー」を選んだ方にお聞きします。今回のご旅行で、大山の駐車場を利用しましたか。利用した方は自分を含めた同乗者数も教えてください。(1つだけ)

1. 利用した → () 人 2. 利用していない

問18 今回の登山を通じて、大山の山岳の保全状況などについて改善した方が良いと思う点がございましたら、率直に教えてください。

大山の山岳環境保全に関するアンケート調査 ~環境省・鳥取県・大山町~

この調査は大山登山者の皆様に、大山の山岳環境保全に関するご意見を伺うことを目的に実施しています。回答用紙は2ページです。皆様のご回答をできる限り有効に分析するため、最後までお答えくださいますよう、ご協力ををお願いいたします。また、このアンケート調査への回答は統計的に処理されるため、個別の回答内容が公表されることはありません。どうぞよろしくお願ひいたします。

調査委託会社: (公財)日本交通公社 MAIL: daisen@itb.or.jp TEL:03-5770-8365

問1 今まで大山で何回登山したことがありますか。(1つだけ)

1. 一回（はじめて）→（問3へ） 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回
6. 六回 7. 七回 8. 八回以上（具体的に
程度）

問2 問1で大山に複数回登山されたことがあると回答した方にお伺いします(はじめて大山に登られた方はこの設問は飛ばして問3にお進みください)。昨年一年間(2018年1~12月)に何回登山されましたか。(1つだけ)

0. 0回 1. 一回 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回 6. 六回 7. 七回
8. 八回以上(量体的に回程度)

問3 今回の登山でのトイレの利用について教えてください。(1つだけ)

1. 山頂トイレを利用した 2. 携帯トイレを利用した 3. 利用していない



ここからは大山の登山に關係する問題について皆様にお伺いします。

◆山頂トイレの維持管理

◆山頂トイレの維持管理
山頂の避難小屋や避難小屋内の水洗トイレ（山頂トイレ）の維持管理や補修には多額の費用が掛かっており、将来維持できなくなる可能性があります（例：山頂トイレの維持管理費用は年間250万円程度）。

◆トイレの不足

◆トイレ不足
山頂トイレが維持されても、トイレ自体が足りていないので、山中に屎尿が放置される問題が発生しています。

◆登山道・木道の補修

登山道や植生保護のために山頂付近に設置している木道は、毎年補修等（桟木、ロープ交換）を実施しており、10～20年の間隔で大規模な改修が行われています。木道の一部区間は、崩壊地が接近してきているため移設する必要があります。

問4 上記のような取組のために、登山者が入山協力金という形でその経費の一部の負担する制度が導入されたとしたら、あなた自身の今後の大山登山の頻度は減ると思いますか。(1つだけ)

1. 変わらない 2. やや減る 3. 全く登らない

問5 上記のような取組のために、登山者がその経費の一部を負担することをどう思いますか。(1つだけ)

1. 賛成 2. 反対 → 間 12 へ 3. どちらでもない

問6 問5で「1. 賛成」と回答した方にお伺いします。上記のような大山の登山に関係する問題に対処するため、全ての登山者(※)から毎回入山協力金を集めると仮定します。この協力金を用いることで、山頂トイレを維持できるだけでなく、トイレ不足対策として試行的に行っている携帯トイレ(野外で使える持ち運び可能なトイレキット)の運用を本格的に導入したり、登山道や木道の補修をより進めることが可能になるとします。その場合、あなたは、いくらまでなら支払っても良いと思いますか。今回、実際にご協力いただけた方は、その金額を記入してください(利用1回あたりの金額です)。今回ご協力いただけない方は、0とご記入ください(記入例:1人分として500円支払う場合は「1人分500円」、1人当たり300円で5人分、合計1,500円支払う場合は「5人分 1,500円」)。

※実際に入山料制度を導入することになった場合には、負担能力のない人等を対象外とすることを検討します。

人分 田

問7 あなたは問6で記入したお支払いいただけるお金の用途について希望はありますか。(1つだけ)

1. 希望はない（設定された目的の範囲内で、現場の方が必要な用途に使って構わない）→問9へ
2. 使途に希望がある

問8 問7で「2. 使途に希望がある」と回答した方にお伺いします。お支払いいただけるお金はどの使途に使うのがいいと思いますか。(いくつでも)

- 1. 山頂トイレの維持管理
 - 2. 携帯トイレの運用
 - 3. 登山道・木道の補修

問9 問6で入山協力金として1円以上の金額を記入した方にお尋ねします。山中の水洗トイレではなく、持参する携帯トイレを利用する登山者には、入山協力金の一部がキャッシュバックされると仮定します。登山1回あたり、入山協力金の何%がキャッシュバックされるのであれば、携帯トイレを利用しますか。(1つだけ)

1. 0% (キャッシュバックがなくてもよい) 2. 10% 3. 20% 4. 30% 5. 40%
6. 50% 7. 60% 8. 70% 9. 80% 10. 90% 11. 100%

問10 以下のうち、入山協力金の支払い方法として望ましいものはどれですか。(1つだけ)

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 登山口で収受員に支払う | 2. 登山口で募金箱に支払う |
| 3. 駐車場で収受員に支払う | 4. 駐車場で募金箱に支払う |

問11 本制度が本格的に導入された場合、皆様から頂いた入山協力金の一部について、本協力金制度の運用に必要な事務費として使わせていただく可能性があります。事務費は可能な限り削減するよう努めていくところではありますが、協力金の一部が事務費に使われることについてあなたはどのように思われますか。(1つだけ)

- ① 協力金の一部が事務費として使われることはやむを得ないと思う
 - ② 協力金の一部が事務費として使われることは許容できない

問12 問5で「2. 反対」と回答した方にお伺いします。その理由を教えてください。(いくつでも)

1. 登山者が負担する必要がないと思うから
 2. 頻繁に登山する人は多く負担することになると思うから
 3. トイレを利用してないから
 4. お金ではない形（ボランティア活動など）が適当と思うから
 5. 自然は誰でも自由に享受すべきものだから
 6. 負担したお金が実際にどのように使われるかわからないから
 7. その他（
）

最後に、あなたご自身についてお伺いします。

問13 あなたの性別について教えてください。(1つだけ)

1. 男性 2. 女性 3. その他

問14 あなたの年齢について教えてください。(1つだけ)

1. 10代 2. 20代 3. 30代 4. 40代 5. 50代 6. 60代 7. 70代以上

問15 あなたのお住まいの都道府県・市町村を教えてください。

()都・道・府・県 ()市・町・村

問16 自宅から大山に訪問するまでに利用した交通手段について教えてください。(いくつでも)

- | | | |
|------------|-------------|------------|
| 1. 飛行機 | 2. 新幹線 | 3. 電車 |
| 4. 高速バス | 5. 路線バス | 6. 大山ループバス |
| 7. 自家用車 | 8. レンタカー | 9. 定額タクシー |
| 10. 普通タクシー | 11. その他 () | |

問17 問 16 で「7. 自家用車」及び「8. レンタカー」を選んだ方にお聞きします。今回のご旅行で、大山の駐車場を利用しましたか。利用した方は自分を含めた同乗者数も教えてください。(1 つだけ)

1. 利用した → () 人) 2. 利用していない

問18 今回の登山を通じて、大山の山岳の保全状況などについて改善した方が良いと思う点がございましたら、率直に教えてください。

大山の山岳環境保全に関するアンケート調査 ~環境省・島根県・大山町~

この調査は大山登山者の皆様に、大山の山岳環境保全に関するご意見を伺うことを目的に実施しています。回答用紙は2ページです。皆様のご回答をできる限り有効に分析するため、最後までお答えくださいますよう、ご協力をお願いいたします。また、このアンケート調査への回答は統計的に処理されるため、個別の回答内容が公表されることはありません。どうぞよろしくお願ひいたします。

調査委託会社：(公財)日本交通公社 MAIL: daisen@itb.or.jp TEL:03-5770-8365

問1 今まで大山で何回登山したことがありますか。(1つだけ)

1. 一回 (はじめて) → (問 3 へ) 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回
6. 六回 7. 七回 8. 八回以上 (具体的に
程度)

問2 問1で大山に複数回登山されたことがあると回答した方にお伺いします(はじめて大山に登られた方はこの設問は飛ばして問3にお進みください)。昨年一年間(2018年1~12月)に何回登山されましたか。(1つだけ)

0. 0回 1. 一回 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回 6. 六回 7. 七回
8. 八回以上（具体的に）
回程度)

問3 今回の登山でのトイレの利用について教えてください。(1つだけ)

1. 山頂トイレを利用した 2. 携帯トイレを利用した 3. 利用していない



ここからは大山の登山に関する問題について皆様にお伺いします。

◆山頂トイレの維持管理

◆山頂トイレの維持管理
山頂の避難小屋や避難小屋内の水洗トイレ（山頂トイレ）の維持管理や補修には多額の費用が掛かっており、将来維持できなくなる可能性があります（例：山頂トイレの維持管理費用は年間250万円程度）。

◆トイレの不足

山頂トイレが維持されても、トイレ自体が足りていないので、山中に屎尿が放置される問題が発生しています。

◆植生の保護

・植生の保護
　登山者の踏みつけにより衰退した植生を回復させるための継続的な取り組みが必要とされています。また、外来植物が侵入しており、それらの除去が必要となっています。

問4 上記のような取組のために、登山者が入山協力金という形でその経費の一部の負担する制度が導入されるとしたら、あなた自身の今後の太山登山の頻度は減ると思いますか。（1つだけ）

- 1 変わらない 2 やや減る 3 全く登らない

問5 上記のような取組のために、登山者がその経費の一部を負担することをどう思いますか。（1つだけ）

- 1 賛成 2 反対 → 開 12 へ 3 どちらでもない

問6 問5で「1.賛成」と回答した方にお伺いします。上記のような大山の登山に関係する問題に対処するため、全ての登山者(※)から毎回入山協力金を集めると仮定します。この協力金を用いることで、既存のトイレを維持できるだけでなく、トイレ不足対策として試行的に行っている携帯トイレ(野外で使える持ち運び可能なトイレキット)の運用を本格的に導入したり、植生保護対策を充実化することが可能になるとします。その場合、あなたは、いくらまでなら支払っても良いと思いますか。今回、実際にご協力いただける方は、その金額を記入してください(利用1回あたりの金額です)。今回、ご協力いただけない方は、0とご記入ください(記入例:1人分として500円支払う場合は「1人分500円」、1人当たり300円で5人分、合計1,500円支払う場合は「5人分 1,500円」)。

※実際に入山料制度を導入することになった場合には、負担能力のない人等を対象外とすることを検討します。

人分 田

問7 あなたは問6で記入したお支払いいただけるお金の用途について希望はありますか。(1つだけ)

1. 希望はない（設定された目的の範囲内で、現場の方が必要な用途に使って構わない）→問9へ
2. 使途に希望がある

問8 問7で「2. 使途に希望がある」と回答した方にお伺いします。お支払いいただけるお金はどの使途に使うのがいいと思いますか、問6で記入された金額をそれぞれの項目に振り分けてご記入下さい。

山頂トイレの維持管理（ ）円 携帯トイレの運用（ ）円
植生保護（ ）円

上記の合計金額が問 6 に記入された金額になるかご確認下さい。

問9 問6で入山協力金として1円以上の金額を記入した方にお尋ねします。山中の水洗トイレではなく、持参する携帯トイレを利用する登山者には、入山協力金の一部がキャッシュバックされると仮定します。登山1回あたり、入山協力金の何%がキャッシュバックされるのであれば、携帯トイレを利用しますか。(1つだけ)

1. 0% (キャッシュバックがなくてもよい) 2. 10% 3. 20% 4. 30% 5. 40%
6. 50% 7. 60% 8. 70% 9. 80% 10. 90% 11. 100%

問10 以下のうち、入山協力金の支払い方法として望ましいものはどれですか。(1つだけ)

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 登山口で収受員に支払う | 2. 登山口で募金箱に支払う |
| 3. 駐車場で収受員に支払う | 4. 駐車場で募金箱に支払う |

問11 本制度が本格的に導入された場合、皆様から頂いた入山協力金の一部について、本協力金制度の運用に必要な事務費として使わせていただく可能性があります。事務費は可能な限り削減するよう努めていくところではありますが、協力金の一部が事務費に使われることについてあなたはどのように思われますか。(1つだけ)

- ① 協力金の一部が事務費として使われることはやむを得ないと思う
② 協力金の一部が事務費として使われることは許容できない

問12 問5で「2. 反対」と回答した方にお伺いします。その理由を教えてください。(いくつでも)

1. 登山者が負担する必要がないと思うから
 2. 頻繁に登山する人は多く負担することになると思うから
 3. トイレを利用してないから
 4. お金ではない形（ボランティア活動など）が適当と思うから
 5. 自然は誰でも自由に享受すべきものだから
 6. 負担したお金が実際にどのように使われるかわからないから
 7. その他（
）

最後に、あなたご自身についてお伺いします。

問13 あなたの性別について教えてください。(1つだけ)

1. 男性 2. 女性 3. その他

問14 あなたの年齢について教えてください。(1つだけ)

1. 10代 2. 20代 3. 30代 4. 40代 5. 50代 6. 60代 7. 70代以上

問15 あなたのお住まいの都道府県・市町村を教えてください。

()都・道・府・県 ()市・町・村

問16 自宅から大山に訪問するまでに利用した交通手段について教えてください。(いくつでも)

- | | | |
|------------|-------------|------------|
| 1. 飛行機 | 2. 新幹線 | 3. 電車 |
| 4. 高速バス | 5. 路線バス | 6. 大山ループバス |
| 7. 自家用車 | 8. レンタカー | 9. 定額タクシー |
| 10. 普通タクシー | 11. その他 () | |

問17 問1で「7. 自家用車」及び「8. レンタカー」を選んだ方にお聞きします。今回のご旅行で、大山の駐車場を利用しましたか。利用した方は自分を含めた同乗者数も教えてください。(1つだけ)

1. 利用した → () 人 2. 利用していない

問18 今回の登山を通じて、大山の山岳の保全状況などについて改善した方が良いと思う点がございましたら、率直に教えてください。

以上で終了です。長時間にわたりご協力ありがとうございました。

大山の山岳環境保全に関するアンケート調査 ~環境省・鳥取県・大山町~

この調査は大山登山者の皆様に、大山の山岳環境保全に関するご意見を伺うことを目的に実施しています。回答用紙は2ページです。皆様のご回答をできる限り有効に分析するため、最後までお答えくださいますよう、ご協力をお願いいたします。また、このアンケート調査への回答は統計的に処理されるため、個別の回答内容が公表されることはありません。どうぞよろしくお願いいたします。

調査委託会社：(公財)日本交通公社 MAIL: daisen@itb.or.jp TEL:03-5770-8365

問1 今まで大山で何回登山したことがありますか。(1つだけ)

1. 一回 (はじめて) → (問 3 へ) 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回
6. 六回 7. 七回 8. 八回以上 (具体的に
程度)

問2 問1で大山に複数回登山されたことがあると回答した方にお伺いします(はじめて大山に登られた方はこの設問は飛ばして問3にお進みください)。昨年一年間(2018年1~12月)に何回登山されましたか。(1つだけ)

0. 0回 1. 一回 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回 6. 六回 7. 七回
8. 八回以上（具体的に）
回程度)

問3 今回の登山でのトイレの利用について教えてください。(1つだけ)

1. 山頂トイレを利用した 2. 携帯トイレを利用した 3. 利用していない



ここからは大山の登山に関する問題について皆様にお伺いします。

◆山頂トイレの維持管理

◆山頂トイレの維持管理
山頂の避難小屋や避難小屋内の水洗トイレ（山頂トイレ）の維持管理や補修には多額の費用が掛かっており、将来維持できなくなる可能性があります（例：山頂トイレの維持管理費用は年間250万円程度）。

◆トイレの不足

山頂トイレが維持されても、トイレ自体が足りていないので、山中に屎尿が放置される問題が発生しています。

◆植生の保護

・**植生の保護**
　登山者の踏みつけにより衰退した植生を回復させるための継続的な取り組みが必要とされています。また、外来植物が侵入しており、それらの除去が必要となっています。

問4 上記のような取組のために、登山者が入山協力金という形でその経費の一部の負担する制度が導入されたとしたら、あなた自身今後の太山登山の頻度は減ると思いますか。(1つだけ)

1. 変わらない 2. やや減る 3. 全く登らない

問5 上記のような取組のために、登山者がその経費の一部を負担することをどう思いますか。(1つだけ)

- 1.賛成 2.反対 → 開12へ 3.どちらでもない

問6 問5で「1. 賛成」と回答した方にお伺いします。上記のような大山の登山に関係する問題に対処するため、全ての登山者(※)から毎回入山協力金を集めると仮定します。この協力金を用いることで、既存のトイレを維持できるだけでなく、トイレ不足対策として試行的に行っている携帯トイレ(野外で使える持ち運び可能なトイレキット)の運用を本格的に導入したり、植生保護対策を充実化することが可能になるとします。その場合、あなたは、いくらまでなら支払っても良いと思いますか。今回、実際にご協力いただける方は、その金額を記入してください(利用1回あたりの金額です)。今回、ご協力いただけない方は、0とご記入ください(記入例:1人分として500円支払う場合は「1人分500円」、1人当たり300円で5人分、合計1,500円支払う場合は「5人分 1,500円」)。

※実際に入山料制度を導入することになった場合には、負担能力のない人等を対象外とすることを検討します。

人分田

聞7 あなたは聞6で記入したお支払いいたなけるお金の用途について希望はありますか。(1つだけ)

1. 希望はない（設定された目的の範囲内で、現場の方が必要な用途に使って構わない）→問9へ
2. 用途に希望がある

問8 問7で「2. 使途に希望がある」と回答した方にお伺いします。お支払いいただけるお金はどの使途に使うのがいいと思いますか。(いくつでも)

- 1. 山頂トイレの維持管理
 - 2. 携帯トイレの運用
 - 3. 植生保護

問9 問6で入山協力金として1円以上の金額を記入した方にお尋ねします。山中の水洗トイレではなく、持参する携帯トイレを利用する登山者には、入山協力金の一部がキャッシュバックされると仮定します。登山1回あたり、入山協力金の何%がキャッシュバックされるのであれば、携帯トイレを利用しますか。(1つだけ)

1. 0% (キャッシュバックがなくてもよい) 2. 10% 3. 20% 4. 30% 5. 40%
6. 50% 7. 60% 8. 70% 9. 80% 10. 90% 11. 100%

問10 以下のうち、入山協力金の支払い方法として望ましいものはどれですか。(1つだけ)

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. 登山口で収受員に支払う | 2. 登山口で募金箱に支払う |
| 3. 駐車場で収受員に支払う | 4. 駐車場で募金箱に支払う |

問11 本制度が本格的に導入された場合、皆様から頂いた入山協力金の一部について、本協力金制度の運用に必要な事務費として使わせていただく可能性があります。事務費は可能な限り削減するよう努めていくところではありますが、協力金の一部が事務費に使われることについてあなたはどのように思われますか。(1つだけ)

- ① 協力金の一部が事務費として使われることはやむを得ないと思う
 - ② 協力金の一部が事務費として使われることは許容できない

問12　問5で「2. 反対」と回答した方にお伺いします。その理由を教えてください。(いくつでも)

- | | |
|------------------------|--------------------------------|
| 1. 登山者が負担する必要がないと思うから | 2. 頻繁に登山する人は多く負担することになると思うから |
| 3. トイレを利用してないから | 4. お金ではない形（ボランティア活動など）が適当と思うから |
| 5. 自然は誰でも自由に享受すべきものだから | 6. 負担したお金が実際にどのように使われるかわからないから |
| 7. その他（
） | |



最後に、あなたご自身についてお伺いします。

問13 あなたの性別について教えてください。(1つだけ)

問14 あなたの年齢について教えてください。(1つだけ)

1. 10代 2. 20代 3. 30代 4. 40代 5. 50代 6. 60代 7. 70代以上

問15 あなたのお住まいの都道府県・市町村を教えてください。

()都・道・府・県 ()市・町・村

問16 自宅から大山に訪問するまでに利用した交通手段について教えてください。(いくつでも)

1. 飛行機 2. 新幹線 3. 電車
4. 高速バス 5. 路線バス 6. 大山ループバス
7. 自家用車 8. レンタカー 9. 定額タクシー
10. 普通タクシー 11. その他 (_____)

問17 問 16 で「7. 自家用車」及び「8. レンタカー」を選んだ方にお聞きします。今回のご旅行で、大山の駐車場を利用しましたか。利用した方は自分を含めた同乗者数も教えてください。(1 つだけ)

1. 利用した → () 人) 2. 利用していない

問18 今回の登山を通じて、大山の山岳の保全状況などについて改善した方が良いと思う点がございましたら、率直に教えてください。

以上で終了です。長時間にわたりて協力ありがとうございました。

大山の山岳環境保全に関するアンケート調査

環境省・鳥取県・大山町

この調査は大山に来られた皆様に、大山の山岳環境保全に関するご意見を伺うことを目的に実施しています。解答用紙は2ページです。皆様のご回答をできる限り有効に分析するため、最後までお答えくださいますよう、ご協力をお願いいいたします。また、このアンケート調査への回答は統計的に処理されるため、個別の回答内容が公表されることはありません。どうぞよろしくお願いいいたします。

MAIL: daisen@itb.or.jp TEL:03-5770-8365

問1 今まで大山に何回訪れたことがありますか。この調査票内での「大山」とは、山岳エリア(登山を楽しむエリア)だけでなく、大山寺や大山放牧場なども含む大山の観光エリア全体を指します。(1つだけ)

1. 一回 (はじめて) → (問 3 へ) 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回
6. 六回 7. 七回 8. 八回以上 (具体的に
程度)

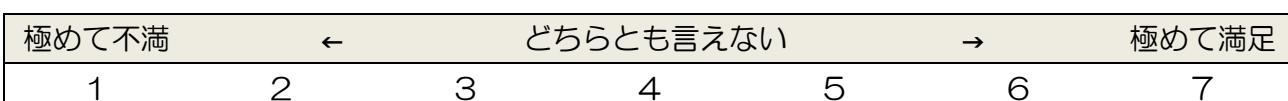
問2 問1で大山に複数回訪れたことがあると回答した方にお伺いします(はじめて大山に訪れた方はこの設問は飛ばして問3にお進みください)。昨年一年間(2018年1~12月)に何回訪れましたか。(1つだけ)

0. 0回 1. 一回 2. 二回 3. 三回 4. 四回 5. 五回 6. 六回 7. 七回
8. 八回以上(具体的に回程度)

問3 今回の大山への訪問の主な目的は何ですか。(1つだけ)

1. 登山・ハイキング 2. 寺・神社参詣 3. 周辺散策 4. ドライブ
5. サイクリング 6. 築・イベント 7. その他()

問4 今回の本川への訪問について、どのくらい満足されましたか。(1つだけ)



問5 今回大山を訪問するにあたり参考にした情報源は何ですか。(いくつでも)

1. 旅行雑誌・ガイドブック 2. 観光関連のウェブサイト（大山観光局 HP 等）
3. 登山関連のウェブサイト（ヤカイオンライン、ヤマレコ等） 4. スマホのアプリ（YAMAP 等）
5. SNS・個人ブログ 6. ロコモーションサイト（トリップアドバイザーや等） 7. その他（ ）

聞6 今回の旅行中に本川で賀川をされまいなか、又は賀川をされる予定ですか。（1つだけ）

- 1 登山券を左→(倉目まで・山頂) 2 登山券をする予定→(倉目まで・山頂) 3 登山券はい券い



ここからは大川（川岳エリア）の登川に関係する問題について皆様にお伺いします。

大山には年間6万人を超える登山者が訪れており、これに関連して、以下の問題が発生しています。これまで公費を投入して取組を行ってきましたが、公費のみでは、取組の継続的な実施や追加的な取組を新たに行なうことが難しくなってきています。

◆トイレ等の山岳施設や登山道の維持管理

山頂の避難小屋や、避難小屋内の水洗トイレ（山頂トイレ）、植生保護のために設置している木道などの施設の維持管理や補修には、多額の費用が掛かっています（例：山頂トイレの維持管理費用は年間250万円程度）。また、主要な登山道である夏山登山道には、登山口と山頂以外にトイレがなく、山中に屎尿が放置される問題が発生しています。

◆植牛の保護

登山者の踏みつけにより衰退した植生を回復させるための継続的な取り組みが必要とされています。また、外来植物が侵入しており、それらの除去が必要となっています。

問7 上記のような大山(山岳エリア)の登山に関する問題について知っていますか。(1つだけ)

1. 知っていた 2. 聞いたことがある 3. 知らなかった

問8 上記のような大山(山岳エリア)の登山に関する問題に対処するために、駐車場を利用する全ての方から毎回協力金を集めると仮定します。この協力金を用いることで、トイレ問題対策として試行的に行っている携帯トイレ(野外で使える持ち運び可能なトイレキット)の運用を本格的に導入したり、山頂トイレや木道などの施設の維持管理や植生保護の取組などを充実化することが可能になるとします。その場合、あなたは、1人いくらまでなら支払っても良いと思いますか。(1つだけ)

1. 0円 →問10へ 2. 100円 3. 300円 4. 500円
5. 700円 6. 1,000円 7. 1,500円 8. 2,000円
9. 2,500円 10. 3,000円 11. 3,001円以上()円

問9 問8で「0円」以外を選んだ方にお聞きします。以下のうち、あなたが支払った協力金の使途として望ましいものはどれですか。(いくつでも)

1. 山頂トイレの維持管理 2. 携帯トイレの運用 3. 登山道・木道の補修
4. 植生保護 5. その他（具体的に： ）



最後に、あなたご自身についてお伺いします。

問10 あなたの性別について教えてください。(1つだけ)

1. 男性 2. 女性 3. その他

問11 あなたの年齢について教えてください。(1つだけ)

1. 10代 2. 20代 3. 30代 4. 40代 5. 50代 6. 60代 7. 70代以上

問12 あなたのお住まいの都道府県・市町村を教えてください。

()都・道・府・県 ()市・町・村

問13 自宅から大山に訪問するまでに利用した交通手段について教えてください。(いくつでも)

- | | | |
|------------|---------------|------------|
| 1. 飛行機 | 2. 新幹線 | 3. 電車 |
| 4. 高速バス | 5. 路線バス | 6. 大山ループバス |
| 7. 自家用車 | 8. レンタカー | 9. 定額タクシー |
| 10. 普通タクシー | 11. その他（
） | |

問14 問 13 で「7. 自家用車」及び「8. レンタカー」を選んだ方にお聞きします。今回のご旅行で、大山の駐車場を利用しましたか。利用した方は自分を含めた同乗者数も教えてください。(1つだけ)

1. 利用した → () 人) 2. 利用していない)

問15 今回の登山を通じて、大山の観光や山岳の保全状況などについて改善した方が良いと思う点がございましたら、率直に教えてください。

以上で終了です。長時間にわたりて協力ありがとうございました。